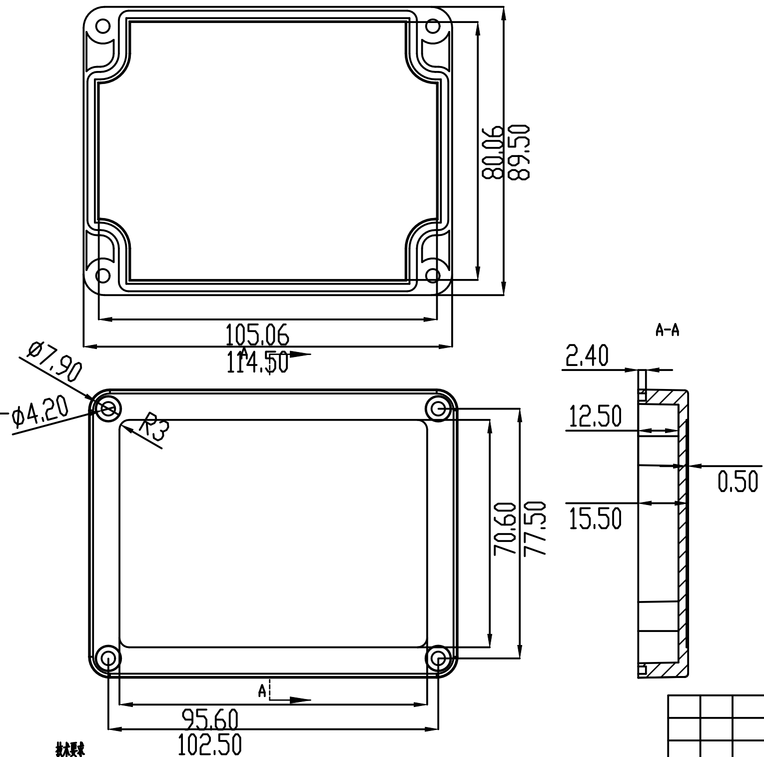
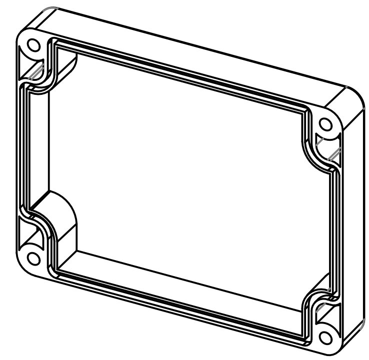
未注明一般公差	一级	二级	三级
0.0mm含~6.0mm以下	±0.02	±0.04	±0.08
6.0mm含~20.0mm以下	±0.04	±0.08	±0.11
20.0mm含~50.0mm以下	±0.06	±0.10	±0.15
50.0mm含~100.0mm以下	±0.09	±0.12	±0.20
100.0mm含~250.0mm以下	±0.12	±0.15	±0.30
250.0mm含~400.0mm以下	±0.15	±0.20	±0.40
400.0mm含~600.0mm以下	±0.20	±0.30	±0.50





技术要求
1、产品要求：a.成型后产品飞边、毛刺予以修出
b.不可有注塑不饱满、流痕、缩影、顶白等不良缺陷
2、未注公差为3级公差
3、未标注尺寸支出请参见3D图档
4、尺寸仅供参考，以实物为准

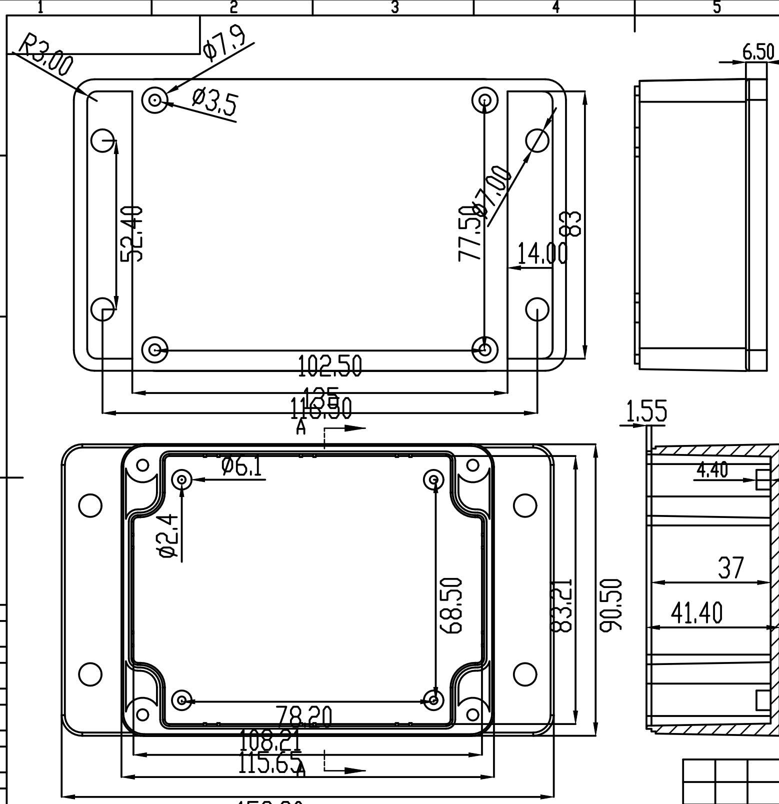
01-14

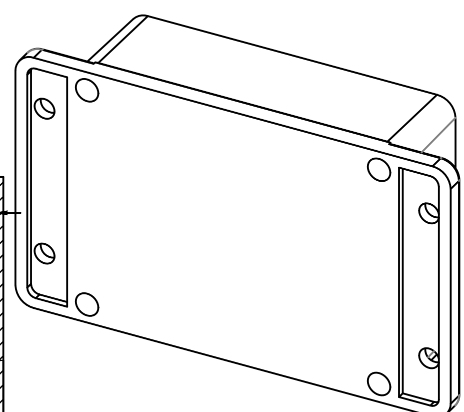
宁波双子公司

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日
设计 标准化
校核 工艺
设计主管 审核
批准
阶段标记 重量 比例 1:1
共 张 第 张 版本
材料 ABS

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

未注明一般公差	一级	二级	三级
0.0mm含~6.0mm以下	±0.02	±0.04	±0.08
6.0mm含~20.0mm以下	±0.04	±0.08	±0.11
20.0mm含~50.0mm以下	±0.06	±0.10	±0.15
50.0mm含~100.0mm以下	±0.09	±0.12	±0.20
100.0mm含~250.0mm以下	±0.12	±0.15	±0.30
250.0mm含~400.0mm以下	±0.15	±0.20	±0.40
400.0mm含~600.0mm以下	±0.20	±0.30	±0.50





技术要求
1、产品要求：a.成型后产品飞边、毛刺予以修出
b.不可有注塑不饱满、流痕、缩影、顶白等不良缺陷
2、未注公差为3级公差
3、未标注尺寸支出请参见3D图档
4、尺寸仅供参考，以实物为准

01-14

宁波双子公司

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日
设计 标准化
校核 工艺
设计主管 审核
批准
阶段标记 重量 比例 1:1
共 张 第 张 版本
材料 ABS

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期