

尺寸范围	公差	公差	公差
0.0mm~6.0mm	±0.02	±0.04	±0.08
6.0mm~20.0mm	±0.04	±0.08	±0.11
20.0mm~50.0mm	±0.06	±0.10	±0.15
50.0mm~100.0mm	±0.09	±0.12	±0.20
100.0mm~250.0mm	±0.12	±0.15	±0.30
250.0mm~400.0mm	±0.15	±0.20	±0.40
400.0mm~600.0mm	±0.20	±0.30	±0.50

01-20		宁波双子公司
设计	审核	日期
制图	校对	日期
工艺	审核	日期
材料	审核	日期

尺寸范围	公差	公差	公差
0.0mm~6.0mm	±0.02	±0.04	±0.08
6.0mm~20.0mm	±0.04	±0.08	±0.11
20.0mm~50.0mm	±0.06	±0.10	±0.15
50.0mm~100.0mm	±0.09	±0.12	±0.20
100.0mm~250.0mm	±0.12	±0.15	±0.30
250.0mm~400.0mm	±0.15	±0.20	±0.40
400.0mm~600.0mm	±0.20	±0.30	±0.50

01-20		宁波双子公司
设计	审核	日期
制图	校对	日期
工艺	审核	日期
材料	审核	日期

技术要求

- 产品要求: a. 成型后产品飞边、毛刺予以移出
b. 不可有注塑不饱满、流痕、缩痕、缩影、顶白等不良缺陷
- 未注公差为3级公差
- 未标注尺寸出处请参见3D图档
- 尺寸仅供参考, 以实物为准

设计	审核	日期
制图	校对	日期
工艺	审核	日期
材料	审核	日期

01-20 宁波双子公司

设计 审核 日期

制图 校对 日期

工艺 审核 日期

材料 审核 日期